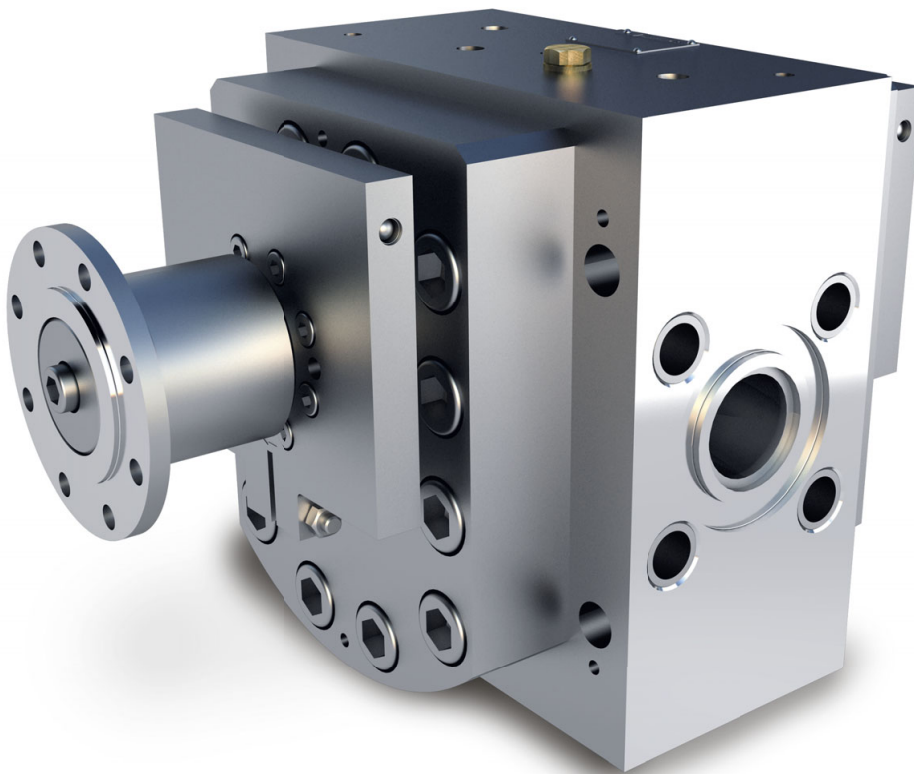


trudex®

Hochdruckzahnradpumpe für thermoplastische Anwendungen



maag Zahnradpumpen sichern in Extrusionslinien eine konstante Förderung und gewährleisten damit höchste Produktqualität. Die robuste Bauweise der neuen trudex® Hochdruckzahnradpumpe erlaubt den Betrieb in Druckbereichen bis 700 bar, in denen herkömmliche Zahnradpumpen an ihre Grenzen stoßen. Die weiterentwickelte trudex® komplettiert maags Produktprogramm der Zahnradpumpen und wird der immer größer werdenden Nachfrage nach Hochdruckpumpen für Extrusionsanwendungen mit der gewohnten maag Qualität gerecht.

Ihre Vorteile

- Einsatz im Hochdruckbereich bis zu 700 bar
- Hoher Gesamtwirkungsgrad dank führender Zahnrad- und Gleitlagertechnologie
- Pulsationsarme Förderung auch bei hohen Differenzdrücken
- Flexible Einsatzmöglichkeiten durch einfaches Nachrüsten
- Robuste und kompakte Bauweise

Auswahl typischer Fördermedien

- Polyolefine
- Polyester
- Polyamide
- Polycarbonate
- Styrenic polymers
- Expandable polystyrene
- ABS/SAN
- Fluoropolymers
- TPE
- Weitere auf Anfrage

Zubehör

- Untergestell und Grundrahmen
- Adapterflansche
- Sensoren
- Steuerungen, expac® Komplettlösungen
- Antriebe

Optionen

- Schmelzedruck- schmelzetemperaturfühler Bohrungen im Gehäuse
- Anwendungsspezifische Materialauswahl
- Kühlung für Wellendichtung
- Fußausführung

Theoretische Förderleistungen

Anwendungen		Polypropylen		Polyethylen		Polyester	
Dichte [g/cm³]		0,73		0,75		1,15	
trudex® Baugröße	Spezifische Volumen [cm³/U]	Maximale Kapazität in kg/h bei Viskositäten von Baugröße					
		200 Pas	5.000 Pas	200 Pas	5.000 Pas	150 Pas	1.500 Pas
36/22	11,2	131	69	135	60	178	90
45/28	22,2	279	146	281	126	366	185
56/36	44,3	436	229	430	192	554	280
70/45	87,2	757	398	729	326	931	469
90/56	177,0	1.244	654	1.172	524	1.480	746
112/70	345,0	2.228	1.170	2.047	915	2.551	1.286
140/90	690,0	3.784	1.988	3.408	1.524	4.205	2.120

Technische Daten:

Gehäuse & Deckel:	Legierter Stahl
Zahnradwellen:	Werkzeugstahl
Lager:	Werkzeugstahl
Wellendichtungen:	Legierter Stahl

Anwendungsgrenzwerte:

Viskosität:	Bis 30.000 Pas
Temperatur:	Bis 350 °C
Einlaufdruck:	Bis 200 bar
Auslaufdruck:	Bis 700 bar
Differenzdruck:	Bis 500 bar

trudex®

Baugröße:	36 bis 140
Spezifisches Volumen in cm³/U:	11 bis 690
Durchsatzbereich in kg/h:	60 bis 4.205
Beheizung:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Elektrisch mit Heizpatronen ■ Elektrisch und flüssig für thermisch sensitive Thermoplaste

Mechanische Grenzen, Anwendungsgrenzen können abweichen.