



AUTO PELLET SAMPLER

Innovative Granulat-Probenentnahmeeinheit
für Laboranwendungen



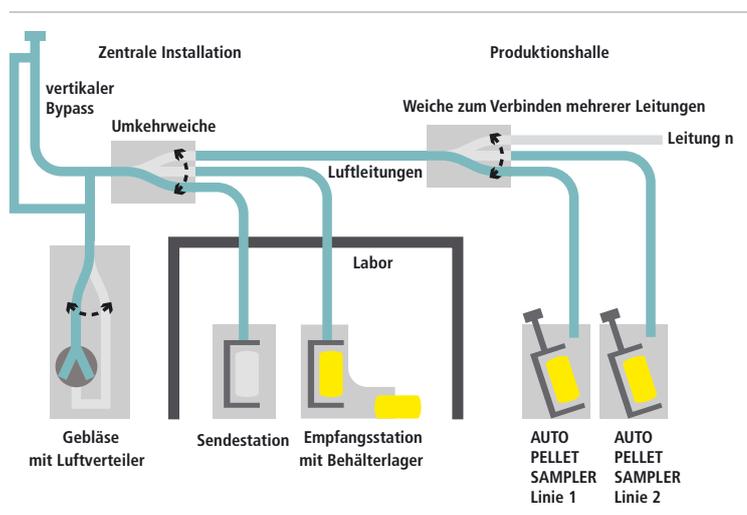
Die Probenentnahmeeinheit AUTO PELLET SAMPLER ist für das Labor oder jeden anderen Ort, an dem Granulatproben aus der Produktion benötigt werden, geeignet. Das vollautomatische Probenentnahmesystem befördert einen speziell zur Aufnahme der Granulate entwickelten Transportbehälter vom Klassiersieb zum Messgerät – das Überwinden mehrerer Stockwerke oder Entfernungen von bis zu 300 m ist dabei kein Hindernis.

Ihre Vorteile

- Kompaktes Design & flexible Positionierung der Probenahmestelle
- Einfach in der Anwendung & automatisch zu reinigen
- Geringer Wartungsaufwand
- Automatische Probenahme von bis zu 2 kg Granulat aus mehreren Produktionslinien
- Keine Kreuzkontamination

AUTO PELLET SAMPLER

Innovative Granulat-Probenentnahmeeinheit für Laboranwendungen



Wie der AUTO PELLET SAMPLER arbeitet:

In der Regel müssen Proben manuell entnommen werden. Entweder das Laborpersonal oder die Bediener müssen ihren Arbeitsplatz verlassen, um die erforderliche Probe zu entnehmen. Mit dem AUTO PELLET SAMPLER braucht das Laborpersonal nur den Behälter für die gewünschte Linie in die Versandstation zu stellen. Das System erkennt automatisch, zu welcher Linie der Behälter gehört und schickt ihn dorthin. Die Probe wird dann innerhalb weniger Minuten, je nach Entfernung, entnommen und an das Labor zurückgeschickt. Das Labor oder die Bediener können ohne Unterbrechung mit ihrem Prozess fortfahren. Der AUTO PELLET SAMPLER arbeitet vollautomatisch inklusive automatischer Reinigung.

Ablauf:

1. Der Bediener fügt den vorgesehenen leeren Transportbehälter in die Sendestation ein.
2. Das RFID-Lesegerät in der Sendestation liest den RFID-Tag des Behälters, z. B. Linie 1.
3. Das Gebläse startet und der Behälter fährt von der Sendestation über den vertikalen Bypass direkt zum AUTO PELLET SAMPLER in Linie 1.
4. Die automatische Probenentnahme startet:
 - a. Der Behälter kippt zur Seite.
 - b. Die Fülllanze wird in den Deckelklappenmechanismus des Transportträgers geschoben.
 - c. Mit Flugförderung wird der Behälter mit Granulaten befüllt, bis der Füllstandssensor den Vorgang stoppt.
 - d. Die Fülllanze wird herausgezogen. Der Behälter schließt sich automatisch.
 - e. Der Behälter kippt zurück in die Ausrichtung mit dem Fahrrohr.
5. Mit Vakuum bewegt sich der Behälter in den vertikalen Bypass, wo er sanft anhält.
6. Die Weiche schaltet in die Mittelstellung. Im Gebläsebetrieb erreicht der Behälter die Empfangsstation. Es gibt einen Puffer für bis zu vier mit Probenmaterial gefüllte Behälter.
7. Der Bediener öffnet die Schraubkappe des Behälters, um das Material auszuschütten.

Merkmale:

- Bis zu 300 m Entfernung
- Automatische Reinigung
- Verbindet mehrere Leitungen innerhalb mehrerer Produktionshallen mit einem Labor
- Vollständig automatisiert
- Einfach Bedienbarkeit

Technische Daten:

Abmessungen:	600 x 1367 x 274 mm
Gewicht:	60 kg
Betriebstemperatur:	0 - 60 °C
Feuchtigkeit:	40 - 85 % relF
Größe des Behälters:	Ø 171 x 350
Probengröße (einstellbar):	0,5 - 2,0 kg
Typische Probengröße:	1 - 2 kg
Druckluft (ölfrei):	5 - 8 bar

