

extrex[®] GPD

Doppel-Zahnradpumpe für komplexe Extrusionsanwendungen



Die extrex[®] GPD (General Purpose) Doppel-Zahnradpumpe kombiniert optimal Wirtschaftlichkeit und Effizienz von Extrusionsanlagen.

Mit der extrex[®] GPD können mit einem Extruder zwei verschiedene Düsenblöcke mit jeweils individuellem und konstantem Schmelzestrom versorgt werden. Der individuelle Ausstoß der einzelnen Zahnradpaare ist konstruktionsbedingt gewährleistet und über die Drehzahl der separat angesteuerten Antriebe einstellbar.

Ihre Vorteile

- Vereinfachter Anlagenaufbau bei der Herstellung von Mehrschichtfolien mit variablem Schichtaufbau
- Verbesserte Ausstosskonstanz beim Einsatz von Mehrfachdüsenköpfen in Profilanlagen
- Kurze Verweilzeiten
- Kompakte Bauweise
- Sehr gute Selbstreinigungseigenschaften

extrex[®] GPD

Doppel-Zahnradpumpe für komplexe Extrusionsanwendungen

Anwendungsbereiche

- Polyolefine
- Polyester
- Polyamide
- Polycarbonate
- Styrenic polymers
- Expandable polystyrene
- ABS/SAN
- Fluoropolymers
- TPE
- Weitere auf Anfrage

Zubehör

- Untergestell und Grundrahmen
- Adapterflansche
- Sensoren
- Steuerungen, expac[®] Komplettlösungen
- Antriebe

Optionen

- definierte Spielklassen
- Flüssigbeheizung mit Bohrungsnetzwerk
- Schmelzedruck-/Temperaturfühler-Bohrungen im Gehäuse
- Anwendungsspezifische Materialwahl
- Kühlung für Wellendichtung
- Spezielle Dichtungstypen

Anwendungsgrenzwerte:

Viskosität:	Bis 30.000 Pas
Temperatur:	Bis 350°C
Einlaufdruck:	Bis 120 bar

Technische Daten:

Gehäuse, Deckel:	Legierter Stahl
Zahnradwellen:	Werkzeugstahl
Lager:	Werkzeugstahl
Wellendichtungen:	Legierter Stahl
Pumpenheizung:	Elektrisch/flüssig

Bei Extrusionsanlagen können mit dieser innovativen Zahnradpumpen-Technologie die Produktionskapazitäten gebündelt und die Effizienz der Anlagen gesteigert werden. Dies senkt sowohl die Investitions- als auch die Personalkosten.

Die extrex[®] GPD Baureihe verringert auch die Komplexität in Extrusionslinien, weil mit einem grösseren Extruder und der extrex[®] GPD zwei kleinere Extruder ersetzt werden können. Für Anlagen, bei denen verschiedene Düsenblöcke eingesetzt werden, um unterschiedliche Endprodukte zu fahren, reduziert sich zusätzlich die Stillstandszeit.

Die Pumpen werden, je nach Anforderung, elektrisch oder flüssig beheizt und sind auch in Sonderwerkstoffen erhältlich. Die Pumpe eignet sich sowohl für Neuanlagen als auch zur Nachrüstung für bereits bestehende Extrusionsanlagen.

Theoretische Förderleistungen:

Anwendungen		Polypropylen	Polyethylen		Polyester		
Dichte [g/cm ³]		0,73	0,75		1,15		
extrex [®] GPD	Spezifische Volumen	Maximale Kapazität in kg/h bei Viskositäten von					
Baugröße	[cm ³ /rev]	200 Pas	5.000 Pas	200 Pas	5.000 Pas	150 Pas	1.470 Pas
28	2 x 10,2	262	138	270	120	356	180
36	2 x 25,6	558	292	562	252	732	370
45	2 x 46,3	872	458	860	384	1.108	560
56	2 x 92,6	1.514	796	1.458	652	931	938
70	2 x 176	2.488	1.308	2.344	1.048	1.480	1.492
90	2 x 371	4.456	2.340	4.094	1.830	5.102	2.572