

SGS 600-L / SGS 800-L / SGS 1000-L

Stranggranuliersystem



Die Stranggranulatoren der Typenreihe SGS sind eine Entwicklung aus dem Hause SCHEER zur Herstellung von Granulat aus thermoplastischen Kunststoffen. Durch die robuste Konstruktion, gepaart mit solider handwerklicher Verarbeitung, ist die Baureihe SGS ein Spitzenprodukt in der Granulierteknik. Ablagerungsfreier Innenraum, zweischalige Bauweise, zwangsweiser Schnitt sämtlicher Stränge, Lager außerhalb des Schneideraums, drehzahlverstellbarer Antrieb, sind nur einige praxismögliche Problemlösungen, die diese Geräte auszeichnen. Durch die serienmäßige Herstellung optionaler Bauteile wird eine Vielfalt an Kombinationsmöglichkeiten erreicht, durch die der SGS günstig an jeden Einzelfall angepasst werden kann.

Ihre Vorteile

- Kurze Umrüstzeiten
- Einfache Handhabung
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Günstige Alternative zu einem Ersatzgranulator

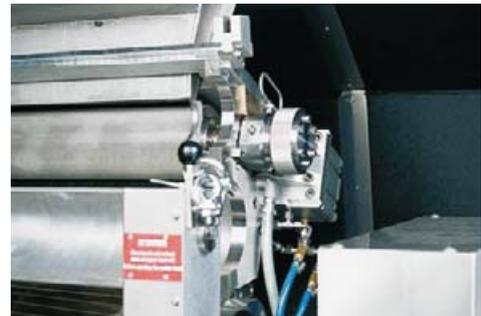
SGS 600-L / SGS 800-L / SGS 1000-L

Spezifikation und technische Daten (Engineering sowie Zubehör nach Absprache)

Wartungsfreier Betrieb

Als Alternative zum Austausch von Einzelkomponenten besteht die Möglichkeit, den kompletten Granulierblock innerhalb weniger Minuten gegen eine Ersatzeinheit auszuwechseln. Sämtliche Wartungsarbeiten können am ausgetauschten Granulierblock in der Werkstatt ohne Zeitdruck ausgeführt werden.

Problemlose Wartung – Die SGS Stranggranulatoren lassen sich ohne Werkzeug in kürzester Zeit öffnen. Der gesamte Innenraum ist voll einsehbar und leicht zu reinigen. SCHEER hat für die Auskleidung der Schalldämmhaube ein spezielles Material mit glatter, reißfester Oberfläche entwickelt. Das sonst übliche Lochblech, in dem sich Granulate verfangen können, entfällt. Oberhalb der Tischplatte sind alle Teile (auch die Schalldämmhaube) aus rostfreiem Material gefertigt. Es gibt keine korrosionsbedingte Wartung. Teile, die der Wartung unterliegen, wie Schneidwerkzeuge und Einzugsrollen sind leicht zugänglich und einfach zu wechseln.



Technische Daten:

Granulator		SGS 600	SGS 800	SGS 1000
Arbeitsbreite:	mm	600	800	1000
Stranggeschwindigkeit ¹ :	m/min	30-120	30-90	30-90
max. Strangzahl ² :	ca.	150	200	250
Antriebsleistung:	kW	30	37	45
Antrieb:		Frequenzumrichter		
Produkt	Spez. Dichte (g/cm ³)	Durchsatz kg/h Granulatabmessung (mm), Ø 3 x 3 lang, Einzugs geschwindigkeit 90 n/min.		
PP, PE	0,90	5150	6870	8585
PA 11, P 12	1,00	5725	7630	9540
PMMA, GPPS, SAN, ASA	1,05	6010	8015	10015
HIPS, ABS	1,05	6010	8015	10015
PA6 n.e (Ø 2,5 x 2,5 mm lang)	1,10	4665 160 Stränge	6120 210 Stränge	7725 265 Stränge
PUR	1,10	6295	8395	10495
PA6.6	1,15	5920	7895	9870
PET, PBT, PC	1,20	6180	8240	10305
PET, PBT, PC, PA6.6, PA6 +15 - 50 & GF	1,30	5950	7440	9300

¹ Andere Stranggeschwindigkeiten auf Anfrage ² Strangdurchmesser 3 mm, Stranggeschwindigkeit ~ 70 m/min., Spez. Dichte = 1