

SGS 200-L / SGS 300-L / SGS 400-L

Stranggranulatoren



Die Stranggranulatoren der Typenreihe SGS werden zur Herstellung von Granulat aus thermoplastischen Kunststoffen eingesetzt. Um den alltäglichen Produktionsbedingungen standzuhalten, muss die Technik eines Granulators außerordentlich robust sein und genau das ist sie bei einem SCHEER Granulator. Durch kompakte Bauweise, ablagerungsfreien Schneidraum, zweischalige Bauweise und perfekte Feinabstimmung der Schneidwerkzeuge bietet ein SCHEER Granulator die einzigartige Kombination von Langlebigkeit, Wirtschaftlichkeit, Leistung und Qualität.

Ihre Vorteile

- Kurze Umrüstzeiten
- Einfache Handhabung
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Günstige Alternative zu einem Ersatzgranulator

SGS 200-L / SGS 300-L / SGS 400-L

Stranggranulatoren SGS

Kompakte Bauweise

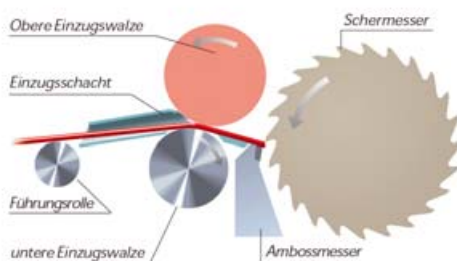
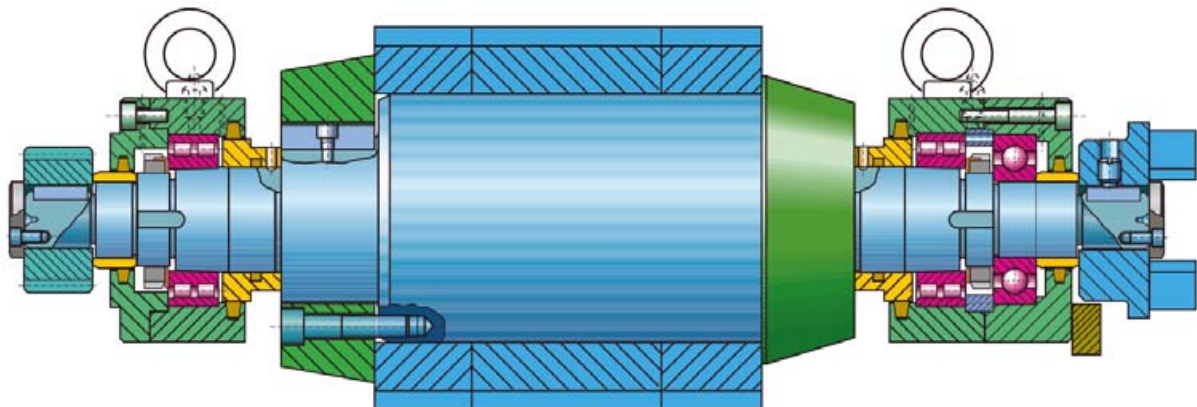
Die SGS Stranggranulatoren haben eine besonders wirksame Schalldämmung. Eine vollständige Körperschallentkopplung zwischen Schneidgehäuse, Gestell und Schalldämmhaube im Zusammenhang mit einer speziell strukturierten Auskleidung der Haube und besonderen Maßnahmen am Strangeinzug und Granulataustritt gewährleistet - je nach Granulatgröße und Betriebsart - einen Schallpegel zwischen 75 und 85 dBA nach DIN.



Sämtliche mit dem Kunststoff in Berührung kommenden Teile sind absolut korrosionsfrei. So ist z. B. das Granulatorgehäuseunterteil aus massivem rostfreien Stahl gefertigt. Das Oberteil aus seewasserbeständigem Aluminium.

Die Schneidwerkzeuge, Schermesser und Ambossmesser werden in den Längen 200, 300 und 400 mm gefertigt. Sämtliche Arbeitsbreiten werden als Baukasten aus diesen Elementen zusammengesetzt. Alle Elemente sind beliebig untereinander austauschbar. Die Schermesser sind spiralverzahnt. Werkstoff, Zähnezahl, Spiralwinkel und Anschlag richten sich nach dem jeweiligen Einsatzfall.

Das Einzugswerk des Granulators besteht aus einer vom Schneidrotor über einen Wechselradsatz angetriebenen unteren Walze und einer elastischen Oberwalze. Die Oberwalze wird pneumatisch auf die untere Walze gedrückt; die Mitnahme erfolgt über Reibschluss.



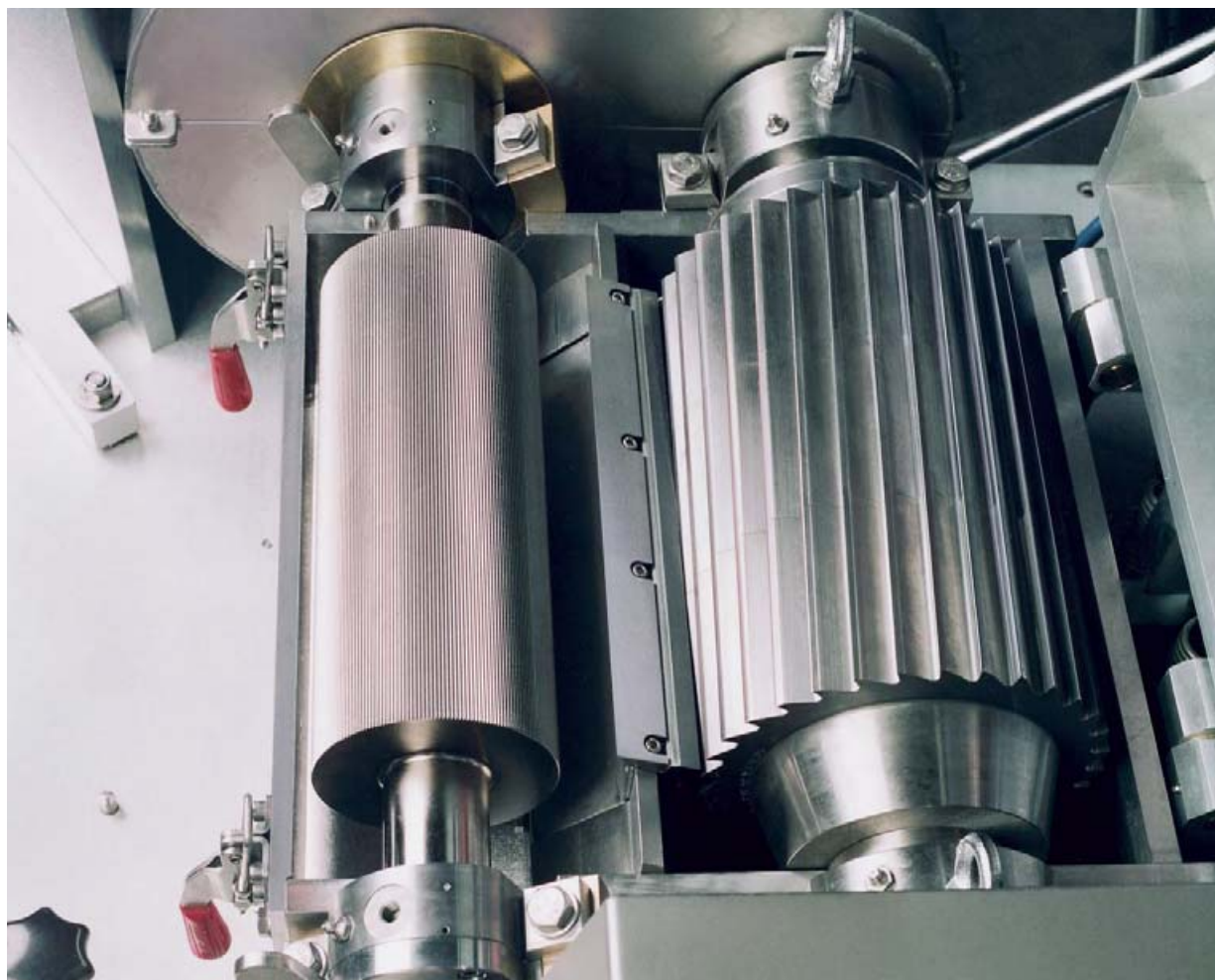
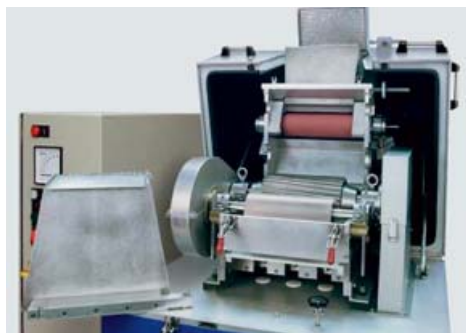
SGS 200-L / SGS 300-L / SGS 400-L

Stranggranulatoren SGS

Problemlose Wartung

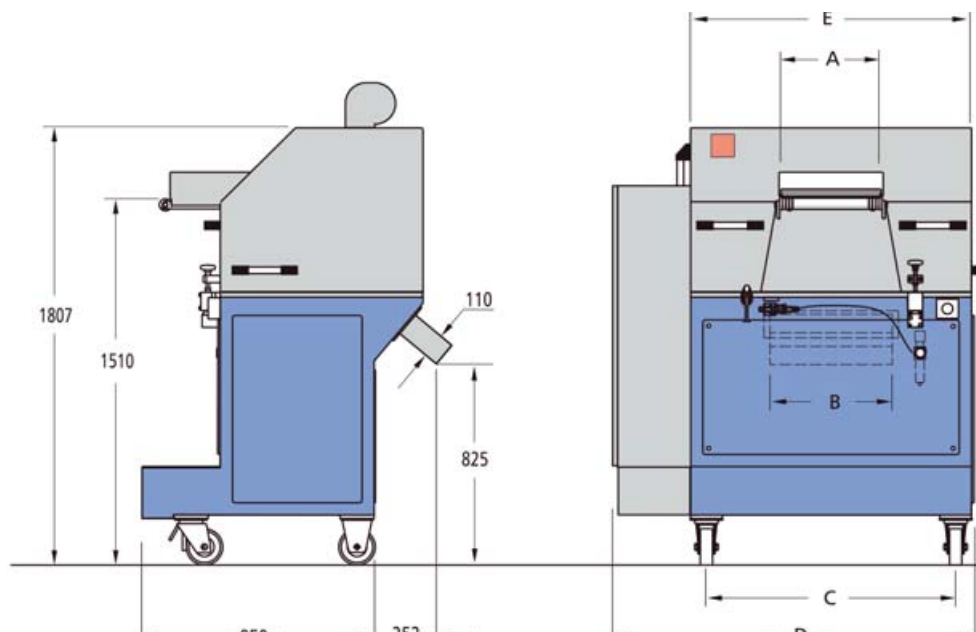
Die Wartung ist nicht an regelmäßige Termine oder eine bestimmte Laufzeit gebunden. Häufige Materialwechsel zum Beispiel erfordern andere Wartungsintervalle als Produktionsläufe über mehrere Tage. Eine speziell für diese Granulatorbaureihe entwickelte Mechanik an der unteren Einzugswalze erlaubt das Wegschwenken der Walze vom Ambossmesserhalter.

Diese einzigartige, patentierte Konstruktion ermöglicht die Reinigung des Granulators zwischen unterer Einzugswalze und Ambossmesserhalter ohne Werkzeugeinsatz. Zusätzliche Einstellarbeiten am Abstreifer oder am Ambossmesser sind nach einer Reinigung nicht erforderlich.



SGS 200-L / SGS 300-L / SGS 400-L

Spezifikation und technische Daten (Engineering sowie Zubehör nach Absprache)



Technische Daten:

Granulator		SGS 200-L	SGS 300-L	SGS 400-L
Arbeitsbreite:	mm	200	300	400
Stranggeschwindigkeit¹:	m/min	30-120	30-120	30-120
max. Strangzahl²:	ca.	40	60	80
Antriebsleistung:	kW	11	15	18,5
Antrieb:	Frequenzumrichter			
Produkt	Spez. Dichte (g/cm ³)	Durchsatz kg/h Granulatabmessung (mm), Ø 3 x 3 lang		
PP, PE	0,90	1715	2575	3435
PA 11, P 12	1,0	1905	2860	3815
PMMA, GPPS, SAN, ASA	1,05	2000	3005	4005
HIPS, ABS	1,05	2000	3005	4005
PA6 n.e (Ø 2,5 x 2,5 mm lang)	1,10	1515 52 Stränge	2270 78 Stränge	3030 104 Stränge
PUR	1,10	2095	3145	4195
PA6.6	1,15	1970	2960	3725
PET, PBT, PC	1,20	2060	3090	3890
PET, PBT, PC, PA6.6, PA6 +15 - 50 & GF	1,30	1980	2790	3470
Abmessungen				
A	mm	190	290	390
B	mm	206	422	450
C	mm	840	940	1040
D	mm	1260	1360	1460
E	mm	950	1050	1150

¹ Andere Stranggeschwindigkeiten auf Anfrage ² Strangdurchmesser 3 mm