

SGS 100 / 200 / 300-E6

Stranggranulatoren



Tausendfach im Einsatz: Die einseitig gelagerten Granulatoren der SGS-E Baureihe beweisen ihre Qualität auch unter härtesten Produktionsbedingungen, und dies seit Anfang der 1980er Jahre. Eine ausgereifte und robuste Konstruktion sowie zahlreiche technische Details zur verbesserten Zugänglichkeit bzw. Reinigbarkeit bei Produktwechseln verkürzen unproduktive Stillstandszeiten und machen den SGS-E zum bevorzugten Granulator in der Masterbatch- und Kleinmengenproduktion. Die optimierte Schneidgeometrie erweitert das Verarbeitungsfenster speziell bei weichen, elastischen und sehr spröden Materialien.

Ihre Vorteile

- Kompaktes, wirtschaftliches Maschinenkonzept
- Vereinfachte Reinigung durch verbessertes Schneidraumdesign
- Breites Verarbeitungsspektrum durch optimierte Schneidgeometrie

Stranggranulatoren SGS-E6 Baureihe

Spezifikation und technische Daten (Engineering sowie Zubehör nach Absprache)

Technische Daten:		SGS 100-E6	SGS 200-E6	SGS 300-E6
Arbeitsbreite	mm	100	200	300
Max. Stanzahl	Ø 3 mm	20	40	60
Abzugsgeschwindigkeit	m / min	20 - 80		
Antrieb		Frequenzumrichter		
Antriebsleistung	kW	3,0	5,5	11,0
Max. Durchsatz (produktabhängig)	kg / h	600	1.200	2.000
Schalldämmung		nach Bedarf		

Werkstoffe:

- PP, PE
- PA 11, PA 12, PA 6.6, PA 6 n.e
- PET, PBT, PC
- PS, PMMA, SAN, ASA
- ABS, HIPS
- PUR
- Glasfaserverstärkung bis 50 %
- Füllstoffe bis 80 %

Weitere Werkstoffe auf Anfrage
Technische Änderungen vorbehalten



Die einfache Zugänglichkeit zum Schneidraum ermöglicht schnelle Reinigung und einfache Wartung.



Mit Durchsätzen bis zu 2.000 kg/h ist der SGS 300-E6 der größte einseitig gelagerte Stranggranulator am Markt.