

PWA

Prozesswasseraufbereitung für Trockenschnitt-Systeme



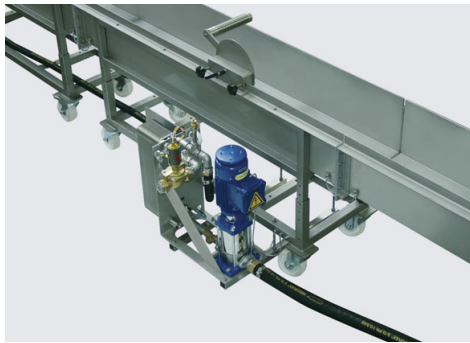
Die Prozesswasseraufbereitung PWA dient zum Filtern, Temperieren und Umwälzen des Prozesswassers in der Compound- und Masterbatch-Herstellung und kann in den Grundrahmen der Kühlwanne KW integriert oder extern platziert werden. Das PWA trennt über einen Wärmetauscher den verunreinigten Prozesswasserkreis vom primären Kühlwasserkreis aus der Zentralwasserversorgung.

Ihre Vorteile

- Gezielte Prozesswasserkühlung über Plattenwärmetauscher
- Hohe Prozesssicherheit
- Geringer Energieverbrauch
- Niedrige Betriebs- und Verbrauchskosten
- Emissionsfreier Betrieb
- Separation des Prozesswassers von der Zentral-Kühlwasserversorgung
- Integrierte Edelstahl-Kreiselpumpe

PWA

Prozesswasseraufbereitung für Trockenschnitt-Systeme

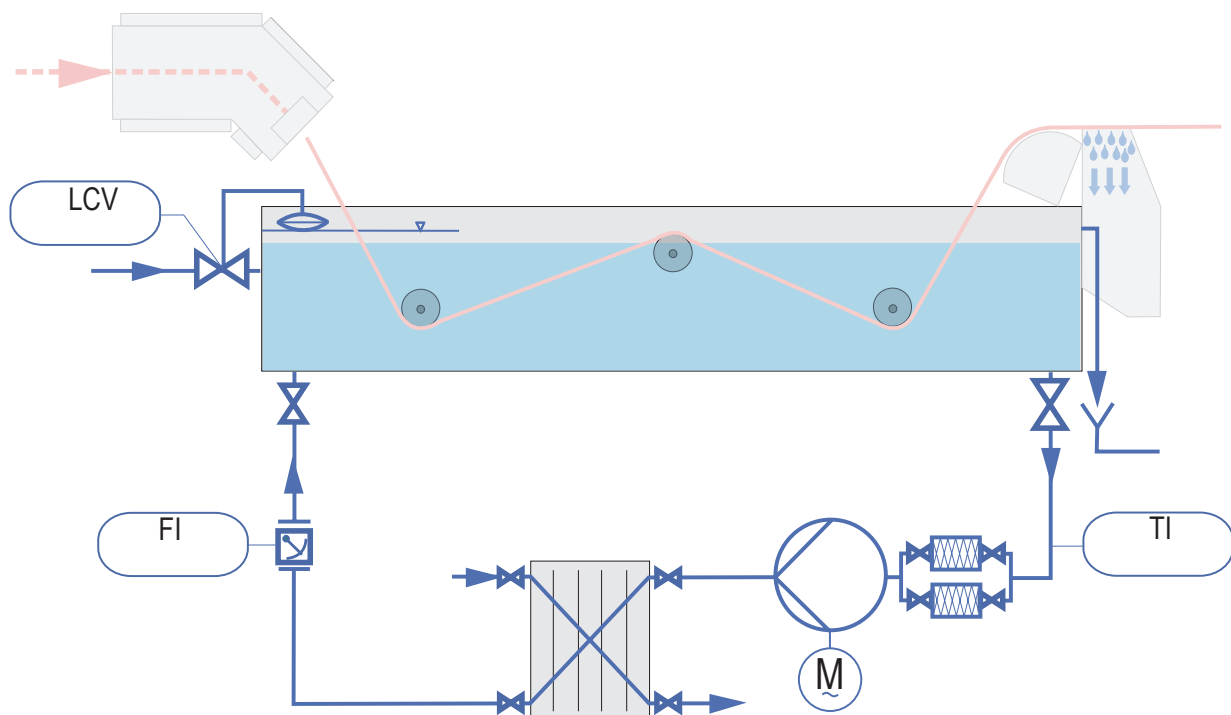


Optionen

- Druck-, Temperatur- oder Strömungsüberwachung
- Tankheizung für höhere Prozesswassertemperaturen
- Regelventile zur Optimierung der Kühlwassermenge in mechanischer oder elektronischer Ausführung

PWA in den Rahmen einer Kühlwanne integriert

Technische Daten:	PWA6	PWA12 S	PWA20	PWA30	PWA15 A	PWA20 A	PWA30 A	PWA45 A
Füllvolumen [l]:	-	125	170	180	500	600	700	900
Kühlregelung:	Manuell				Regelventil			
Kühlleistung [kW]:	100	215	330	525	280	330	525	770
Prozesswassermenge [m³/h]:	6	12,6	19	30	15	20	30	45
Filtration:	Leitungsfilter				Beutelfilter			
Anschlussleistung (400V, 50Hz) [kW]:	1,1	3	7,5	7,5	5,5	5,5	7,5	11



Beispieldiagramm einer Prozesswasseraufbereitung PWA