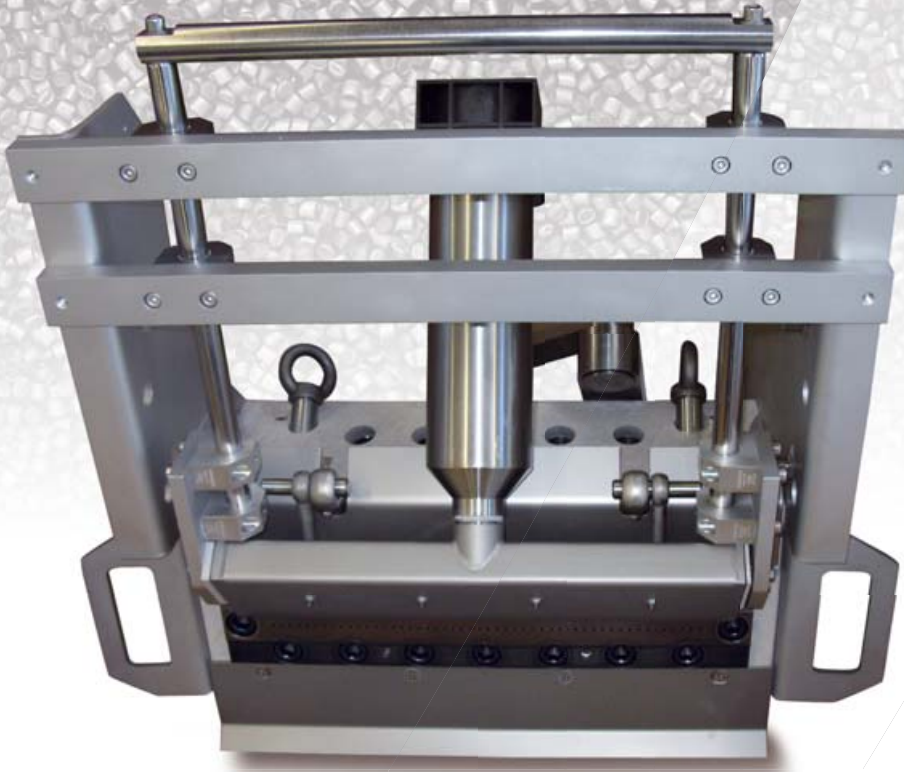


PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

> STRAND PELLETIZING



HAK

Düsenabreinigungsvorrichtung zur Reduktion von Ablagerungen



Das optional oder als Nachrüstkit erhältliche HAK ist eine Abreinigungsvorrichtung am Stranggießer von Trockenschnitt-Stranggranuliersystemen. Sie entfernt Schmelzerückstände, Ausgasungsreste und Füllstoffablagerungen, wie z. B. Glasfaserbärte, direkt an den Austrittsbohrungen der Düsenplatte und an den extrudierten Kunststoffsträngen. Produktkontaminationen werden nachhaltig unterbunden und Produktionsstörungen minimiert.

Ihre Vorteile

- Effektive Reduktion von Ablagerungen und Faserrückständen
- Erhöhung der Verfügbarkeit Ihrer Produktionsanlage
- Senkung Ihrer Produktionskosten
- Nachhaltige Verbesserung Ihrer Produktqualität
- Erhältlich in den Stranggießer-Arbeitsbreiten 100 mm bis 900 mm

HAK

Düsenabreinigungsvorrichtung zur Reduktion von Ablagerungen

Das Hot Air Knife arbeitet wie ein »Luftmesser«. Über einen Lufterhitzer wird Druckluft eingeleitet. Das Luftvolumen und der Druck sind mechanisch, die Temperatur der Druckluft elektrisch einstellbar. Das Hot Air Knife verteilt die heiße Luft über die gesamte Arbeitsbreite des Stranggießers und wirkt aufgrund der sehr hohen Luftgeschwindigkeit und der über Schmelztemperatur liegenden Lufttemperatur. Die an der Oberfläche anhaftenden Ablagerungen werden von dem heißen Luftstrom erfasst und abgerissen bzw. abgeschmolzen.

Optionen

- Manuelle oder pneumatisch betätigte Version



Hot Air Knife in Produktionsstellung



Hot Air Knife unit

Technische Daten:	HAK 100	HAK 200	HAK 300	HAK 450	HAK 600	HAK 900
Heizleistung [kW]:	8	10	10	18	18	36
Druckluftverbrauch [Nm ³ /h]:	15	20	30	40	60	90
Betriebsdruck [bar]:	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6	3-6

