

PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

> STRAND PELLETIZING



## EBG

### Trockenschnitt-Stranggranulierung mit Bandzuführung



Das Einbandgranuliersystem EBG ist speziell für die Compoundierung wasserempfindlicher oder auch hochgefüllter (> 60%) bzw. brüchiger Produkte konzipiert.

Variable Systemkonfigurationen ermöglichen eine perfekte Anpassung an das zu verarbeitende Produkt. Auch elastische und sehr flexible Polymere lassen sich durch die Bandzuführung einfach und effizient handhaben.

#### Ihre Vorteile

- Großes Prozessfenster
- Sehr langsame Abzugsgeschwindigkeiten, ab 8 m/min möglich
- Strangkühlung durch Luft, Wasser bzw. kombiniert
- Keine Strangabrisse durch lineare Granulatorzuführung
- Prozessband einstellbar an verschiedene Extrusionshöhen
- Nachrüstung in bestehende Extrusionslinien möglich

# EBG

## Trockenschnitt-Stranggranulierung mit Bandzuführung

Anstelle der konventionellen Extrusion im Wasserbad werden die Polymerstränge direkt auf ein Kunststoff- oder Stahlband abgelegt und »aktiv« zum Stranggranulator gefördert. Durch diese kontrollierte Verstreckung im schmelzeflüssigen Bereich des Polymers werden Strangabrisse vermieden, da die Stränge linear dem Schneidgranulator zugeführt werden. Die Strangkühlung erfolgt je nach Produkt mit Luft und/oder Wasser. Zur effizienten Strangtrocknung kann bei Wasserkühlung die Strangabsaugung SE eingesetzt werden. Im Trockenschnitt-Stranggranulator der PRIMO E, PRIMO S oder PRIMOPlus Baureihe wird Zylindergranulat bester Qualität produziert, das ideal geeignet ist für die weitere Verarbeitung.

### Einsatzbereiche

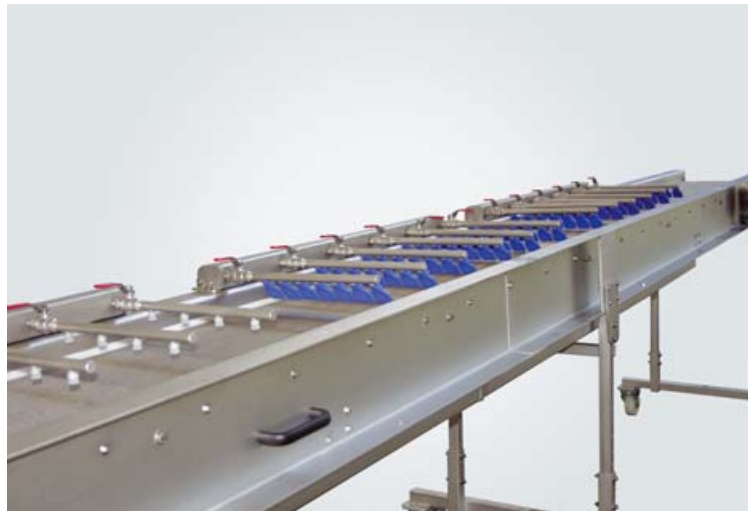
- Wasserempfindliche Polymere, z. B. WPC
- Elastomere TPU, TPE, EVA
- Stärkebasierte Polymere, Nawaro
- Hochgefüllte Produkte (> 60 %)
- Hochtemperatur-Thermoplaste, z. B. FEP, PEEK, PPA, PPS
- Metallgefüllte Compounds

### Strangförderband

- Verschiedene Bandbreiten möglich – 250 mm für Durchsatzleistungen bis 1.000 kg/h und 450 mm für Durchsatzleistungen bis 2.000 kg/h
- Verschiedene Bandmaterialien möglich – Kunststoffbänder für niedrige Strangtemperatur (< 120°C), Stahlbänder für Hochtemperaturprodukte
- Offenmaschiges, luft- und wasserdurchlässiges Bandgewebe
- Variable Anordnung der Wasser- bzw. Luftdüsen



Blick auf das Strangförderband



EBG-System mit Strangförderband, Strangabsaugung und Stranggranulator

Technische Daten:	EBG 60	EBG 100	EBG 200
<b>Stranggranulator:</b>	Primo 60	Primo 100	Primo 200
<b>Band Type:</b>	STB 250	STB 250	STB 450
<b>Bandbreite:</b>	250 mm	250 mm	450 mm
<b>Motorleistung Band:</b>		0,55 kW	
<b>Einzugsgeschwindigkeit:</b>		8-80 m/min	
<b>Strangzahl (bei 3mm Granulatdurchmesser):</b>	5-8	10-20	20-40
<b>Bandlänge:</b>		3, 5 oder 7m	
<b>Durchsatz bei Dichte 1,4 kg/dm<sup>3</sup>:</b>	100-300 kg/h	200-800 kg/h	400-1.600 kg/h

