

PELLETIZING & PULVERIZING SYSTEMS >

> STRAND PELLETIZING



SE

Strangtrocknung vor dem Schnitt



Die Strangabsaugung SE sichert Compound-euren und Masterbatch-Herstellern eine effiziente Strangtrocknung während des Granulierprozesses. Besonders beim Granulieren gefüllter und verstärkter Materialien ist eine effektive Strangtrocknung sehr wichtig, um den Schnittstaubanteil, die Granulatrestfeuchte sowie den Verschleiß der Schneidwerkzeuge zu reduzieren.

Ihre Vorteile

- Hohe Saugleistung für geringe Granulatrestfeuchte
- Entfeuchtung der Absaugluft und Wasserrückführung
- Gezielte Entwässerung durch eine Pumpe
- Einfache Bedienung und Wartung
- Niedriger Schallpegel < 80db (A)
- Kurze Lieferzeiten
- Betriebsbereite Lieferung

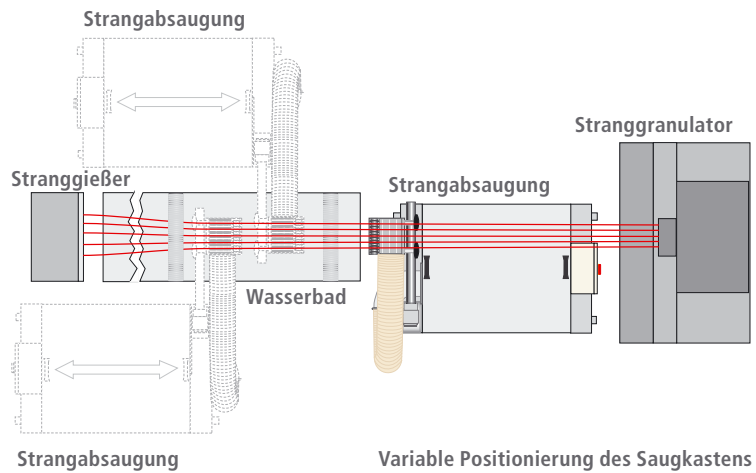
SE

Strangtrocknung vor dem Schnitt

Durch eine konsequente Weiterentwicklung der SE-Baureihe wurden zusätzliche Produktvorteile erzielt:

- Effektive Entfeuchtung der Absaugluft
- Staub- und Schmutzunempfindlichkeit
- Verschleißschutz (Option)

Die Strangabsaugung SE bietet eine sehr flexible und variable Positionierung des Saugkastens – Höhe und Neigung sind einstellbar; die Positionierung kann über oder hinter der Kühlwanne erfolgen.



Technische Daten:	SE100-2	SE200-2	SE400-2	SE600-2	SE900-2
Arbeitsbreite [mm]:	100	200	400	600	900
Strangzahl bei Ø 3 mm:	25	50	100	150	225
Saugvolumenstrom [m³/min]:	10	20	40	60	90
Gebläseleistung [kW]:	1,1	3	7,5	15	18,5
Entwässerung:	Schwerkraft	Pumpe	Pumpe	Pumpe	Pumpe

