



## BATCH SAMPLER

Kompakte, vollautomatische Probeentnahmeeinheit  
für Pellets



Ob Rohmaterial oder Endprodukt, die moderne Industrie produziert oft große Mengen Schüttgut. Regelmäßige Analysen sind erforderlich, um sicherzustellen, dass das Granulat Ihren Qualitätsstandards entspricht. Der BATCH SAMPLER ist ein kompaktes, vollautomatisches System zur Entnahme von Granulatproben am Ende des Klassiersiebes mit Hilfe einer Sauglanze.

### Ihre Vorteile

- Geringer Wartungsaufwand durch kaum bewegliche Teile
- Flexible Positionierung mit einem Radius von einigen Metern um die Entnahmestelle
- Automatische Entnahme einer Granulatprobe von 2 bis 5 kg, die die gesamte Produktionscharge repräsentiert
- Integrierte gravimetrische Steuerung
- Integration in bestehende Prozesssteuerung
- Kompakte Bauweise und flexible Positionierung vor Ort, Schutzart IP 55
- "Plug and Use" dank komplett montierter Lieferung
- Intuitive Bedienung mit nur einer Taste

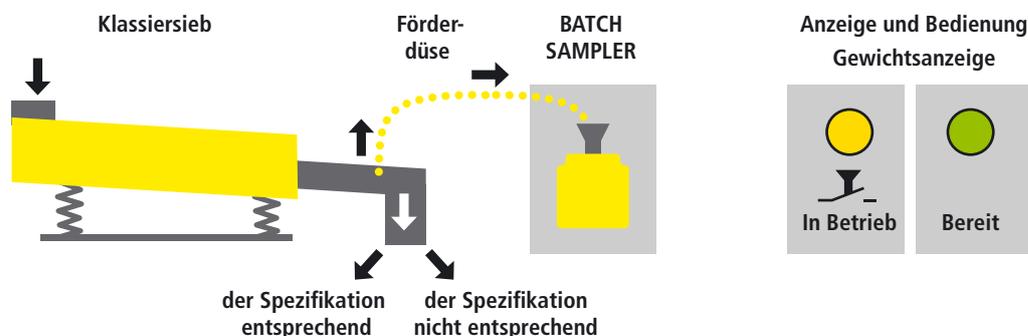
# BATCH SAMPLER

## Kompakte, vollautomatische Probeentnahmeeinheit

### Wie der BATCH SAMPLER arbeitet

Der BATCH SAMPLER kann flexibel innerhalb eines Radius von wenigen Metern um die Probenahme positioniert werden. Die Probenahme erfolgt mittels einer Sauglanze am Ende des Klassiersiebes. Das Bedienpersonal muss lediglich den Behälter einsetzen oder austauschen. Die Menge im Sammelbehälter steigt proportional mit der produzierten Menge. Die Probenahme ist nur dann aktiv, wenn das produzierte Granulat der vorgegebenen Spezifikation entspricht. Die Probenahmezyklen passen sich automatisch dem Produktionsdurchsatz an, so dass am Ende eine chargenrepräsentative Probe im Behälter gesammelt wird.

Es werden kontinuierlich Granulatproben entnommen, die die gesamte Produktionsmenge der Produktionscharge repräsentieren. Der Probenehmer fördert kleine Mengen Granulate vollautomatisch in kurzen Förderzyklen in einen 10 l Probensammelbehälter. Mit einer Waagensteuerung werden die Förderhübe so getaktet, dass die Probenmenge im Sammelbehälter proportional zur Gesamtproduktionsmenge ansteigt. Die Steuerung des BATCH SAMPLER ist in ein Prozessleitsystem (PLS) oder in das Bedienfeld der Extrudersteuerung integriert. Ohne zusätzliche Dateneinträge kennt das System die gesamte Produktionsmenge der Charge und weiß, ob die Produktion den Spezifikationen entspricht und beprobt werden soll.



BATCH SAMPLER in einer Granulieranlage. Ein Magnetventil speist eine Förderdüse an der Probenentnahmelanze, welche die Granulate per Flugförderung in den Probensammelbehälter transportiert.

### Merkmale

- Vollautomatische repräsentative Probeentnahme von bis zu 10 l Granulat
- Ein-Knopf-Bedienung
- Skalanzeige und zwei Anzeigeleuchten
- Niedriger Wartungsaufwand
- Flexible Probenahmestelle ein paar Meter vom Installationsort entfernt
- Kompakte Abmessungen für Wand- oder Bodenmontage
- Komplett mit Steckverbindungen vormontiert
- Gravimetrische Steuerung der Förderzyklen durch externe Logik
- Flexible Integration in das bestehende PLS (optional Stand-Alone mit separater SPS)
- Zum Lieferumfang gehören zwei Weithalsfässer und je ein Kalibriergewicht

### Technische Daten:

<b>Abmessungen:</b>	580 x 655 x 331 mm
<b>Gewicht:</b>	35 kg
<b>Betriebstemperatur:</b>	0 - 60 °C
<b>Feuchtigkeit:</b>	40 - 85 % relF
<b>Wiegezellenverstärker-AD-Umrichter</b>	24 bit
<b>Wiegezelle: zulässige Beladung:</b>	30 kg
<b>Wiegezelle: max. Überlast</b>	45 kg
<b>Größe des Behälters:</b>	Ø 274 x 239
<b>Probengröße (einstellbar):</b>	1 - 10 kg
<b>Typische Probengröße:</b>	5 kg
<b>Druckluft (ölfrei):</b>	5 - 8 bar
<b>Bus Anschluss:</b>	Profibus / ProfiNet